

WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

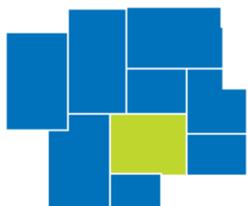


Notice de l'Utilisateur

Version 2.1.0.7

INDEX

| | | |
|-------|--|----|
| 1 | Introduction..... | 3 |
| 1.1 | Caractéristiques..... | 3 |
| 2 | WinScdSupervisor: Installazione..... | 4 |
| 3 | Superviseur..... | 5 |
| 3.1 | Mise en production d'une formule par WinScdSupervisor..... | 6 |
| 3.2 | Mise en production d'une formule par l'indicateur..... | 8 |
| 3.3 | Dosage d'une formule..... | 9 |
| 6 | WinScdSupervisor: Configuration..... | 10 |
| 7 | Configuration des Balances..... | 13 |
| 7.1 | Communication..... | 14 |
| 7.1.1 | Communication..... | 14 |
| 7.1.2 | Configurations avancées..... | 16 |
| 7.2 | Informations de Métrologie..... | 17 |
| 7.2.1 | Informations Générales..... | 17 |
| 8 | Garantie et licence d'utilisation..... | 19 |



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

1 Introduction

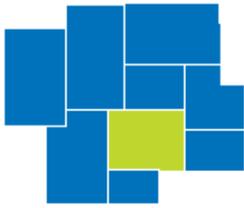
WinScd est un programme d'application qui permet le dosage manuel guidé en utilisant l'indicateur de poids. Il est particulièrement adapté pour l'industrie alimentaire, la céramique, l'usine de peinture et plus en général chaque fois qu'on a besoin de dosages manuels des formules avec une gestion intégrée de la base de données des formules et le type de dosage.

Il se compose de deux modules WinScd _MANAGER et WinScd _SUPERVISOR.

- Le logiciel **WinScd _MANAGER** permet à l'utilisateur de créer des formules et de gérer toutes les données relatives (matières premières, fournisseurs, stocks, lots, etc.).
- Le logiciel **WinScd _SUPERVISOR** pilote l'utilisateur dans les différentes étapes du dosage des composants pendant tout le cycle de préparation des formules.

1.1 Caractéristiques

- Pentium IV ou supérieur
- 512 Mb Ram ou supérieur
- 15 GB d'espace libre sur le disque
- Système opératif Windows XP / Windows Vista
- Internet Explorer 6 ou supérieur
- Moniteur avec une résolution minimale 800x600
- Framework 2.0
- Port/Interface disponible pour la connexion à la balance



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

2 WinScdSupervisor: Installazione

Insérer le CD d'installation du logiciel et sélectionner Installation de WinScdSupervisor à partir de la page Html. Un assistant logiciel apparaît, qui est semblable au dernier.

Le fichier qui permet de lancer le logiciel WinScdSupervisor est Client.exe et se trouve dans le chemin d'installation du programme WinScdSupervisor dans le dossier WinScdSupervisor\Client.exe

IMPORTANT! Appuyer sur le bouton **Installation** et configurer la connexion à la base de données, qui doit être la même base de données utilisée par le WinScdManager; il est donc winscd.mdb et il est dans le chemin d'installation du programme WinScdManager dans le dossier **Syntweb \ WinScdManager \ Configuration \ SCDCConfig**.

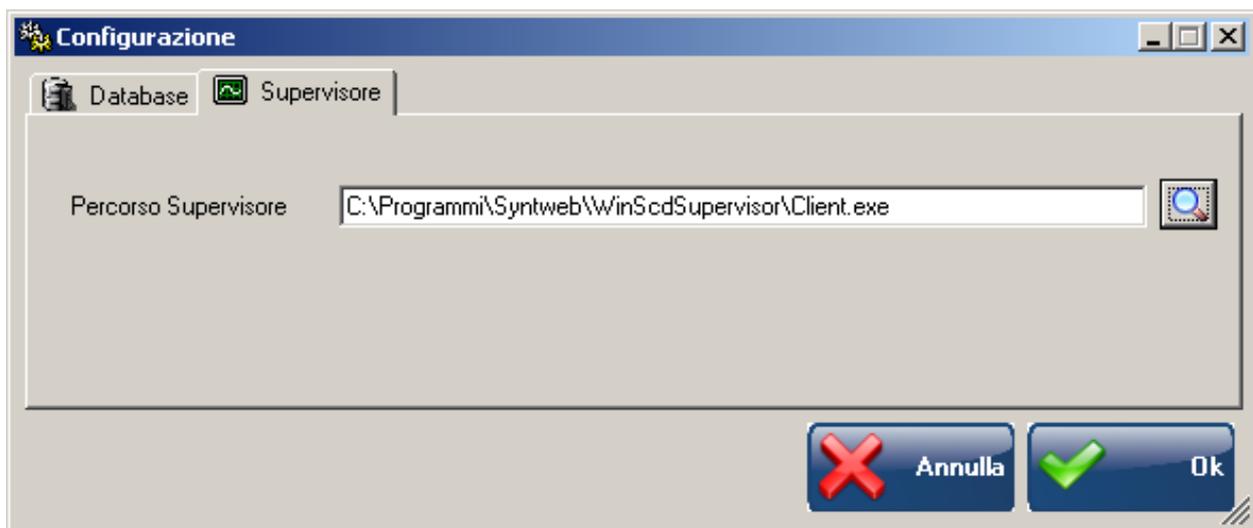
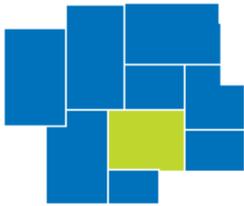


Figure 1 – Chemin de la Base de Données

Au début du programme, si la clé matérielle n'a pas été connectée au PC, il est lancé en mode démo et après 10 minutes, il s'arrête automatiquement.

Démarrer le Superviseur par l'intermédiaire du bouton approprié dans la fenêtre principale du logiciel WinScdManager. La fenêtre de configuration suivante apparaît:





WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

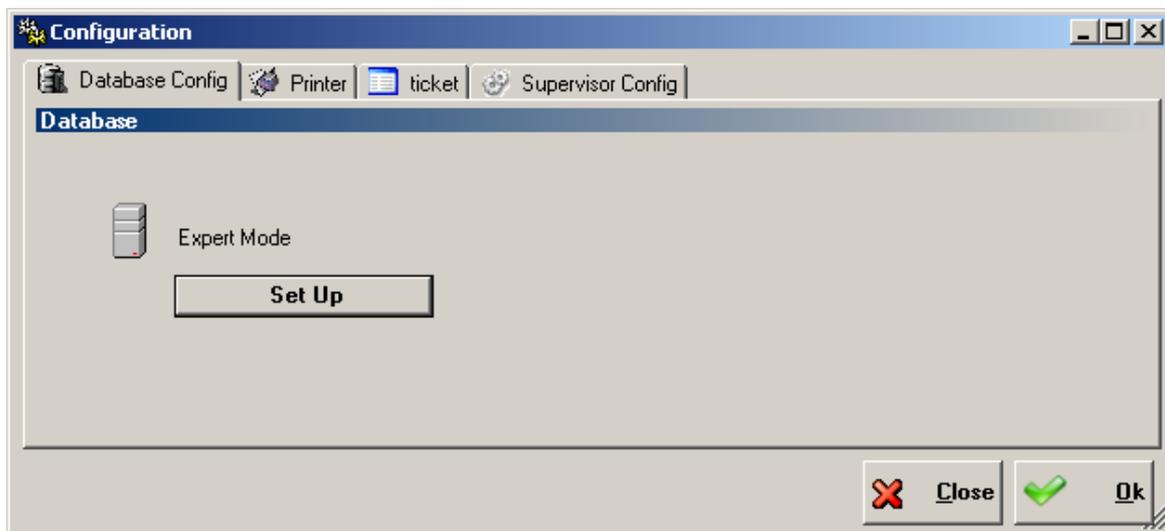
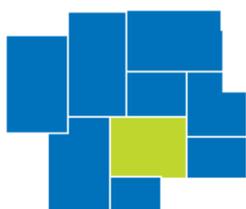


Figure 2 – Configuration du Manager

3 Superviseur

Ce logiciel gère l'interaction avec les indicateurs de poids (voir le paragraphe «Superviseur») et permet d'afficher l'écran illustré à la figure suivante. Il est subdivisé en trois parties:

1. **Indicateur.** Cette partie est la reproduction de l'écran de l'indicateur. Il permet de travailler à la fois le PC et l'indicateur. L'affichage rouge réplique le poids sur la plateforme. L'affichage vert réplique l'écran LCD sur l'indicateur. Dans la partie inférieure, les touches de fonction de l'indicateur sont répliquées.
2. **Tableaux.** Dans le tableau sur la gauche, il y a une liste des formules qui composent le programme de production. Sur la droite, la liste des composants qui se réfèrent à la formule choisie.
3. **Balances Disponibles.** Il s'agit de la liste des balances connectées avec les données relatives. Ici on peut configurer les balances (voir le paragraphe «Configuration de la Balance»).



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE



Figure 3 – Superviseur

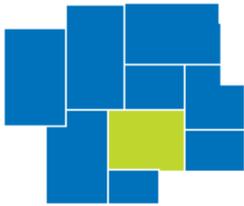
Il est possible d'ajouter une formule au programme de la production dans trois façons :

1. par le logiciel WinScd Manager. Voir le paragraphe «Production».
2. par le logiciel WinScd Supervisor. Voir «Mise en production d'une formule par le *WinScd Supervisor*».
3. par l'indicateur. Voir «Mise en production d'une formule par l'indicateur».

3.1 Mise en production d'une formule par WinScdSupervisor

Pour mettre en production une formule par le logiciel WinScdSupervisor, effectuer les opérations suivantes :

- I. Sélectionner **Superviseur** de la *Barre des Outils*. La fenêtre suivante s'affiche :



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

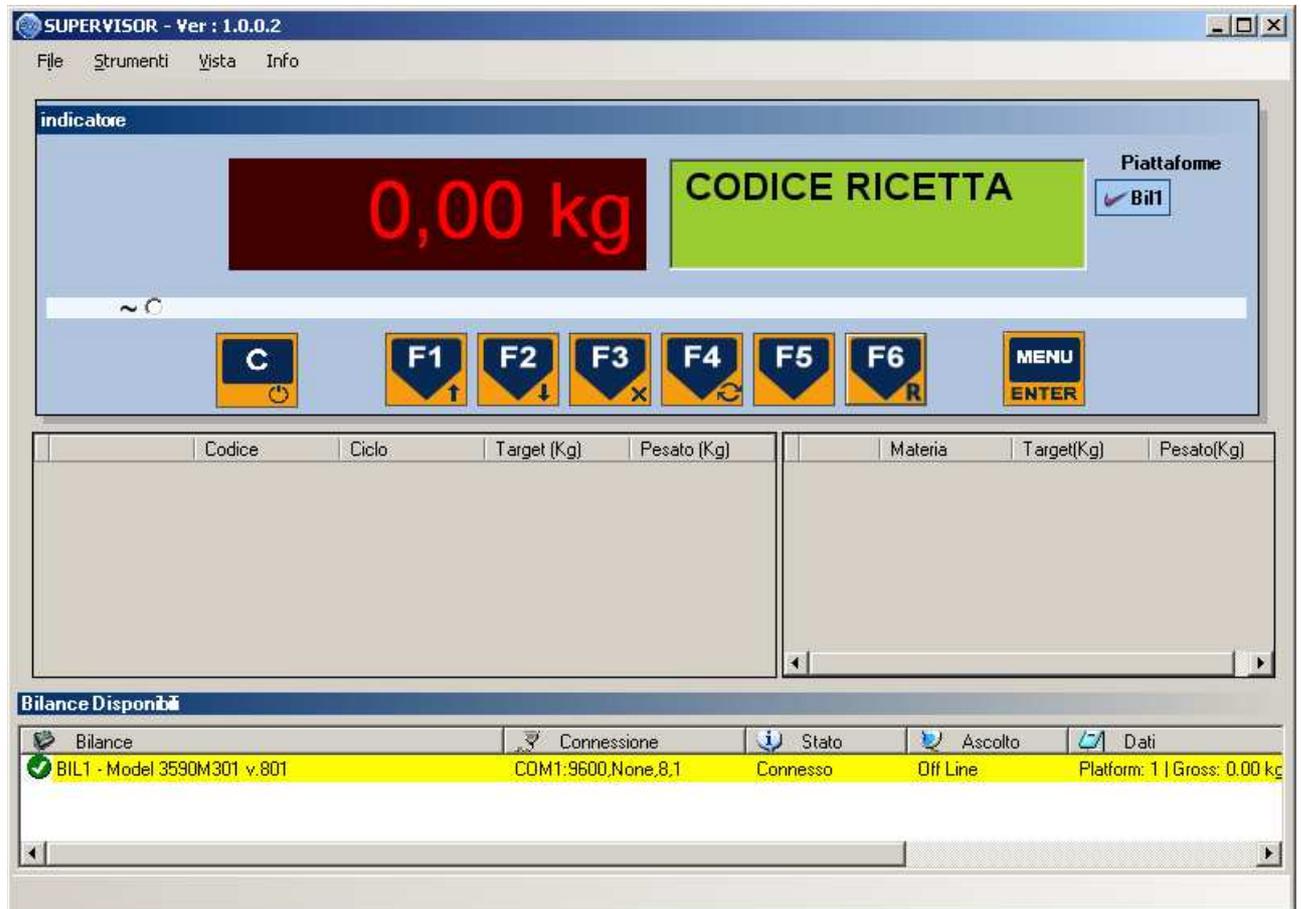


Figure 4 – Mise en production par le Superviseur

II. Appuyer sur la touche **F6** et suivre l'assistant logiciel suivant:

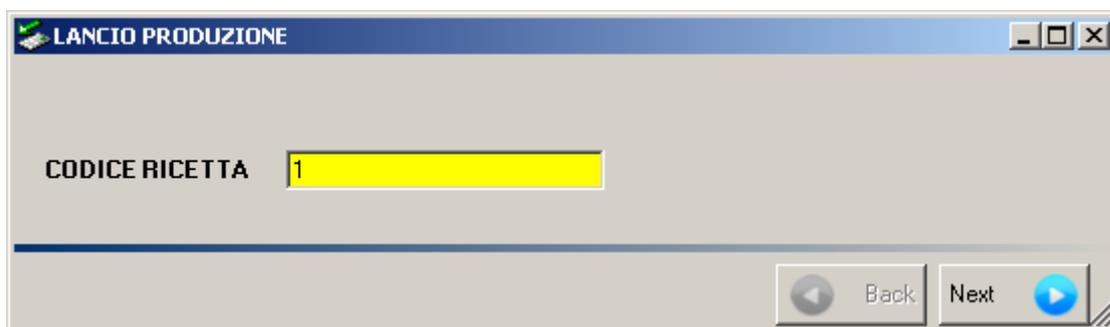
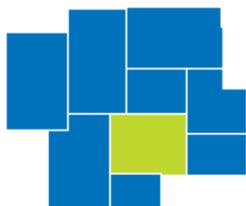


Figure 5 – Mise en production par le Superviseur (pas 1)



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

LANCIO PRODUZIONE

RICETTA 1

NUMERO CICLI 1

Back Next

Figure 6 – Mise en production par le Superviseur (pas 2)

LANCIO PRODUZIONE

RICETTA 1

QUANTITA'(KG) 0,6

Send Prod.

Back Next

Figure 7 – Mise en production par le Superviseur (pas 3)

À la fin du wizard, la formule est ajoutée dans le programme de production.

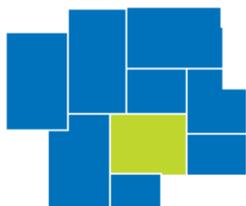
3.2 Mise en production d'une formule par l'indicateur

- I. Démarrer le Superviseur de la *Barre d'Outils de Production*. L'affichage vert de l'indicateur affiche «PC CONNECTE, APPUYER SUR ENTER».
- II. Appuyer sur **Enter** puis sur **F6**. L'écran vert affiche "CODE DE LA FORMULE".
- III. Entrer le code de la formule et appuyer sur **Enter**. On est demandé pour le nombre de cycles, c'est à dire le nombre de fois que l'on veut ajouter la formule dans le programme de production. Puis on sera interrogé pour la quantité formule que l'on veut peser en kg. La formule sera ensuite ajouté au programme de production.

Per effettuare il lancio in produzione di una ricetta dall'indicatore avviare il supervisore. Sul display verde dell'indicatore verrà visualizzato il messaggio "PC CONNESSO PREMI ENTER".

Premere Enter e successivamente F6. Sul display verde verrà visualizzato CODICE RICETTA.

Inserire il Codice Ricetta e premere Enter. Verrà richiesto il NUMERO CICLI, ossia il numero di volte che si vuole aggiungere la ricetta nel programma di produzione. Successivamente verrà richiesta la quantità di ricetta che si vuole pesare in kg. La ricetta verrà quindi aggiunta al programma di produzione.



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

3.3 Dosage d'une formule

Pour exécuter le dosage d'une formule :

- I. Démarrer le Superviseur de la Barre d'Outils de Production. La fenêtre suivante s'affiche :

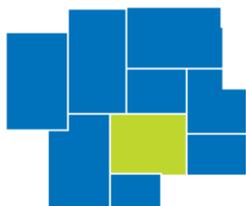


Figure 8- Superviseur

Dans ce cas, le programme de production comprend la formule avec le code 2 (1 cycle) et la formule avec le code 1 (3 cycles).

REMARQUE: toutes les touches, indiquées dans cette procédure, sont les touches de la balance ou les boutons équivalents dans l'écran du Superviseur.

- II. Appuyer sur la touche **Enter** pour commencer le dosage d'une formule.
- III. Par les touches **F1** (en arrière) et **F2** (avant), sélectionner la formule désirée et affichée sur l'écran LCD ou dans l'écran vert et appuyer sur **Enter**, appuyer sur **C** pour annuler le choix de la formule et en faire une nouvelle.



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

- IV. Pour commencer le dosage de la première formule dans la liste, appuyer sur **Enter** ou saisir la matière souhaitée en utilisant les touches **F1** (en arrière) et **F2** (avant) et appuyer sur **Enter**; appuyer sur **C** pour annuler la saisie de la formule et en faire une nouvelle.

Le point à côté de chaque composant / formule peut prendre l'une des couleurs suivantes:

- Rouge: dosage de composant / formule à être pesé.
- Jaune: dosage de composant / formule pas complet.
- Vert: dosage de composant / formule terminé.

Une fois que les dosages sont terminés, on est demandé si l'on veut imprimer autant d'étiquettes que les composants pesés pour l'exécution de la formule elle-même, si cela est indiqué dans la phase de configuration (voir la section suivante).

Pour éliminer une formule appartenant au programme de production, appuyer sur **F3** puis sur **Enter** pour confirmer ou **C** pour annuler.

En appuyant sur **F4**, on revient à l'état «PC CONNECTE APPUYER SUR ENTER».

4 WinScdSupervisor: Configuration

En sélectionnant Instruments → Options → Configuration, on visualiser l'écran suivant

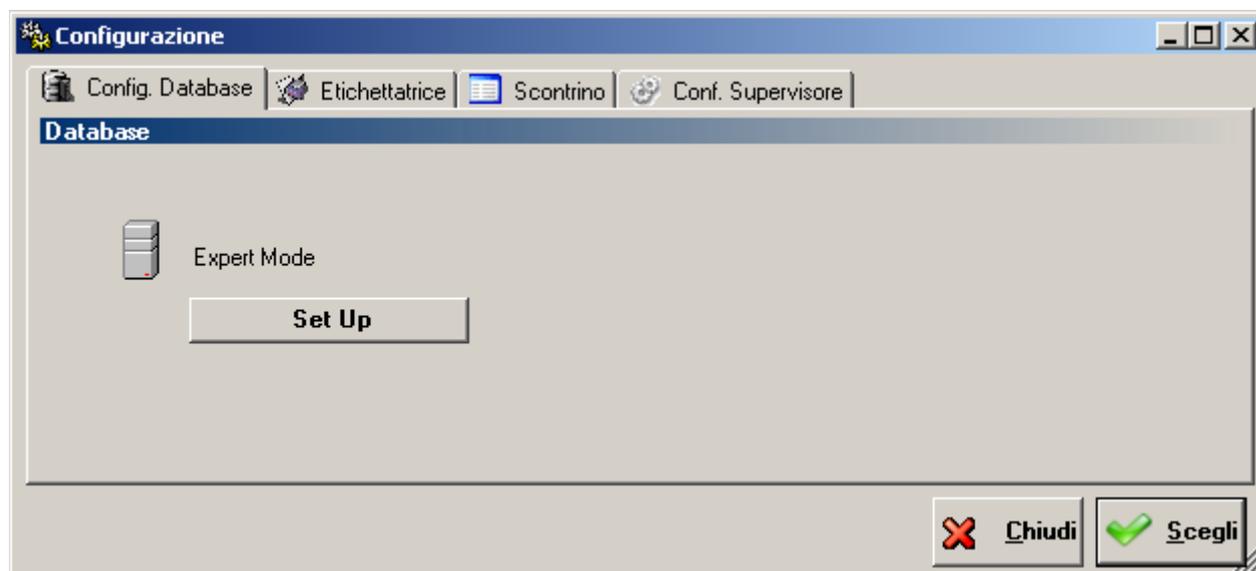
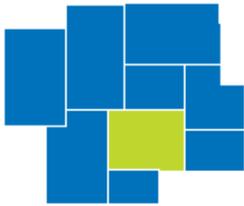


Figure 9 – Configuration du Superviseur

Essa permette di impostare il percorso del Database, la porta COM e il percorso dell'etichettatrice, il percorso dello scontrino e le opzioni di funzionamento del Supervisore:



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

Par cette fenêtre, on peut configurer:

- La configuration de la base de données.
- L'étiqueteuse. Sélectionner le chemin format de ticket, le chemin billet étiquette. Dans ce dernier cas, indiquer le port COM.
- Options de fonctionnement du Superviseur

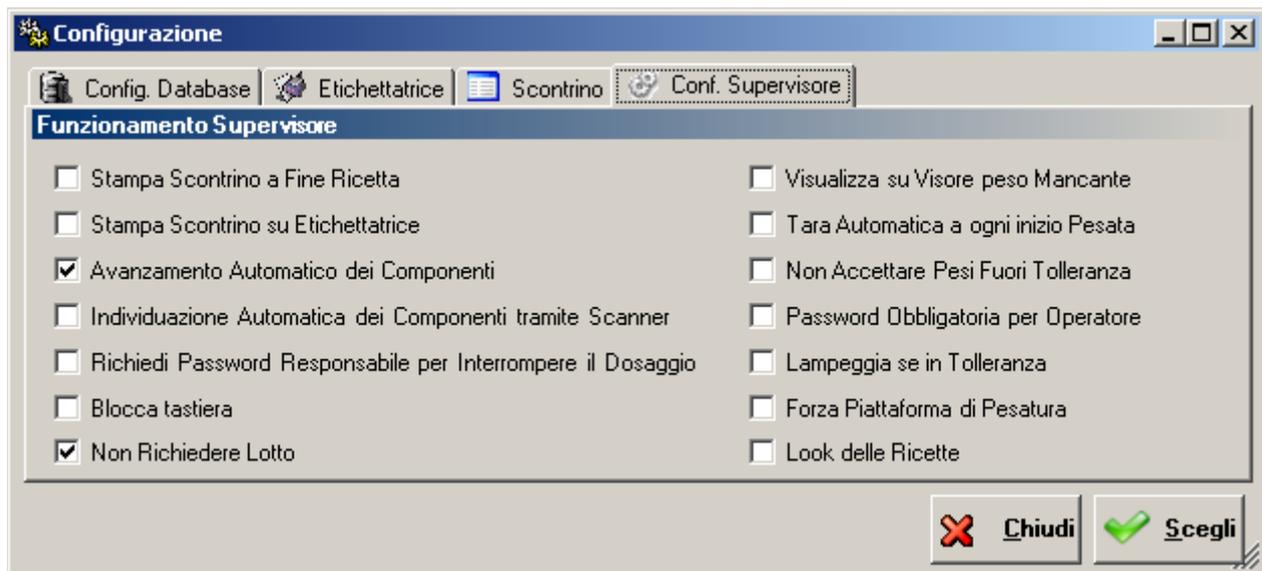
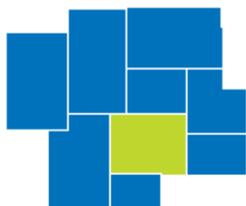


Figure 10 – Options de fonctionnement du Superviseur

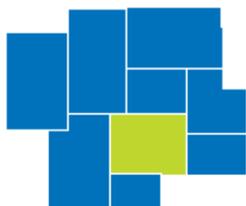
1. Activer l'effacement d'une formule de la balance. Grâce à la touche **F3**, l'opérateur peut éliminer la formule de la balance.
2. Avancer automatiquement des composants. Dans la phase de dosage d'une formule, une fois que le dosage d'un composant se termine, on est automatiquement invité à peser le composant suivant. Sinon, on peut choisir quel composant à peser.
3. Imposer la plateforme de pesage. Au cours du dosage, une plateforme différente est imposé en fonction de la précision demandée.
4. Fonction formule-multibalance. Cette fonction permet de doser une formule sur de nombreuses plateformes.
5. Identifier les composants de la formule par le code à barres. Cette fonction permet de reconnaître les composantes de la formule par un lecteur de code-barres associé à un PC.
6. Identifier les composants de la formule par lot. Cette fonction permet au PC de reconnaître les composantes de la formule en entrant le code du lot.
 - a) Mode F.I.F.O. (**F**irst**I**n**F**irst**O**ut). Par ce mode, on est invités à consommer d'abord le



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

- premier lot venu en stock.
- I. Intervalle de clignotement du poids. Chaque combien de réponses de l'instrument, le logiciel doit faire clignoter le poids.
 - II. Intervalle de mise à jour des textes. Chaque combien de réponses de l'instrument, le logiciel doit mettre à jour les textes.
 - III. Intervalle de mise à jour de la production. Chaque combien de réponses de l'instrument, le logiciel doit mettre à jour la production.
7. Clignoter si dans les tolérances. Au cours du dosage, si le poids du composant respecte les limites de la tolérance, l'affichage clignote rouge.
 8. Verrouiller les formules. Si l'on effectue le dosage sur différentes stations, cette fonction ne permet pas de doser une formule sur une station, si un dosage est effectué sur une autre station.
 9. Maintenir la mémoire tampon propre. Cette option technique évite que les pressions antérieures de quelques boutons restent en mémoire.
 10. Ne pas accepter de poids hors tolérance. Si le poids de la matière dosée dépasse les limites de tolérance admises, l'un des messages suivants sont affichés: «POIDS HORS DE LA TOLERANCE SUP. CONTINUER» ou «POIDS HORS DE LA TOLERANCE INF. CONTINUER». Pour continuer, en tout cas, appuyer sur **Enter**, sinon appuyer sur **C**.
 11. Aucune demande de ID du Lot. Cette fonction permet de poser le composant sans la demande de l'ID du lot.
 12. Le nombre maximum de cycles. Cette fonction permet de configurer le nombre maximum de cycles pour chaque formule.
 13. Mot de passe obligatoire pour l'opérateur.
 14. Demande du mot de passe du Chef du département de la production pour interrompre le dosage.
 15. Déverrouiller le clavier. Le clavier de l'indicateur est verrouillé, il est important que lors de la configuration indicateur, le clavier est verrouillé.
 16. Impression du ticket à la fin de la formule. Une fois la phase de dosage de la Formule est complétée, le ticket est automatiquement imprimé par la balance dont le fichier. Txt a été spécifié dans la section *Ticket*.
 17. Impression du ticket par l'Étiqueteuse. Une fois la phase de dosage de la formule est terminée, le ticket est automatiquement imprimé par l'étiqueteuse. Le port auquel l'étiqueteuse est connectée et le fichier de texte de l'étiquette sont sélectionnés dans la section *Ticket*.
 18. Tare automatique au début de chaque pesage.



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

19. Afficher dans l'indicateur le poids manquant. Au cours du dosage d'un composant, si la quantité pesée est inférieure à la cible, l'affichage vert indique la quantité de matériel manquant pour atteindre la cible.
20. Mettre en production la formule directement à partir de WinSCDSupervisor. En appuyant sur **F6**, on peut commencer le dosage d'une formule sans utiliser le WinSCDManager.
21. Mettre à jour de la cible (Kg).

5 Configuration des Balances

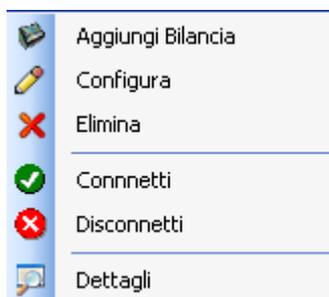
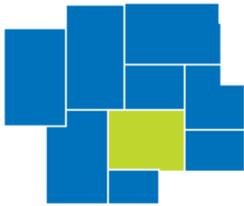


Figure 11 – Configuration des Balances

En appuyant sur la touche de droite, dans la fenêtre inférieure de l'écran principal, on peut ajouter, configurer, supprimer, connecter ou déconnecter une balance, démarrer ou arrêter la réception des données en mode Master-Répétiteur.

En sélectionnant **Ajouter balance** ou **Configurer**, la fenêtre suivante apparaît si l'une des balances disponibles est saisie.



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

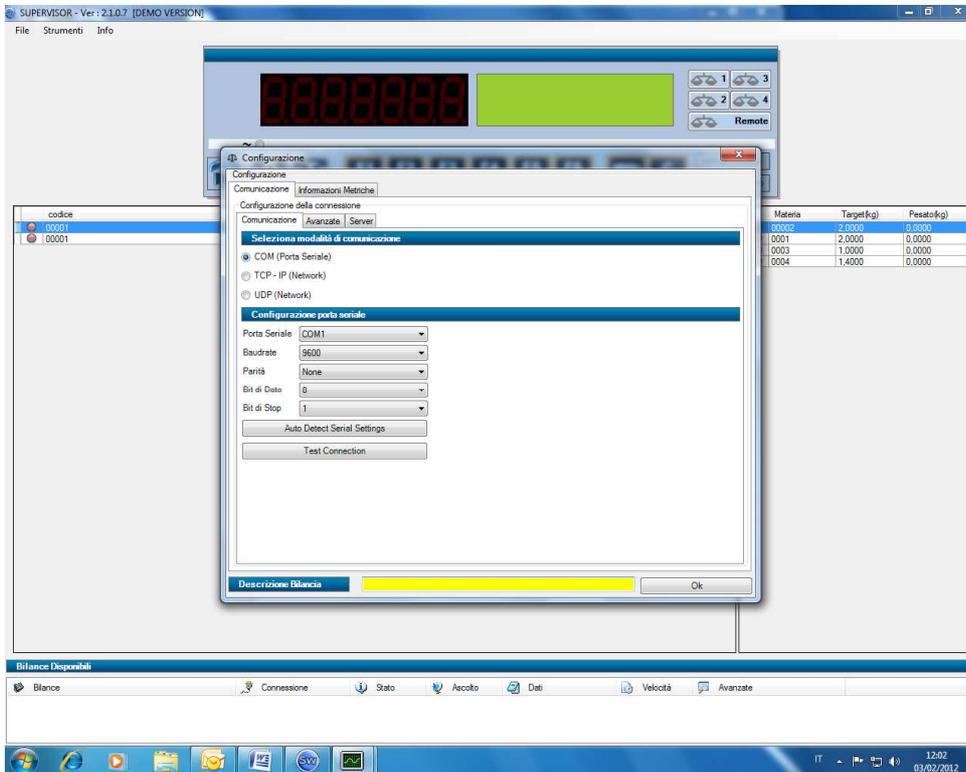


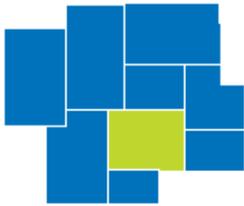
Figure 12 – Configuration de la Communication

5.1 Communication

5.1.1 Communication

Dans la section relative à la Communication, en accédant aux Configurations de Base de la connexion, il est possible de sélectionner le mode. La communication entre le PC et la balance peut avoir lieu par:

- TCP / IP (réseau). Dans ce cas, spécifier l'adresse IP et le numéro de port. Il est possible de vérifier si la connexion a été établie en sélectionnant la touche **Test de connexion**.
- UDP (Réseau). Dans ce cas, spécifier l'adresse IP et le numéro de port. Il est possible de vérifier si la connexion a été établie en sélectionnant la touche **Test de connexion**.



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

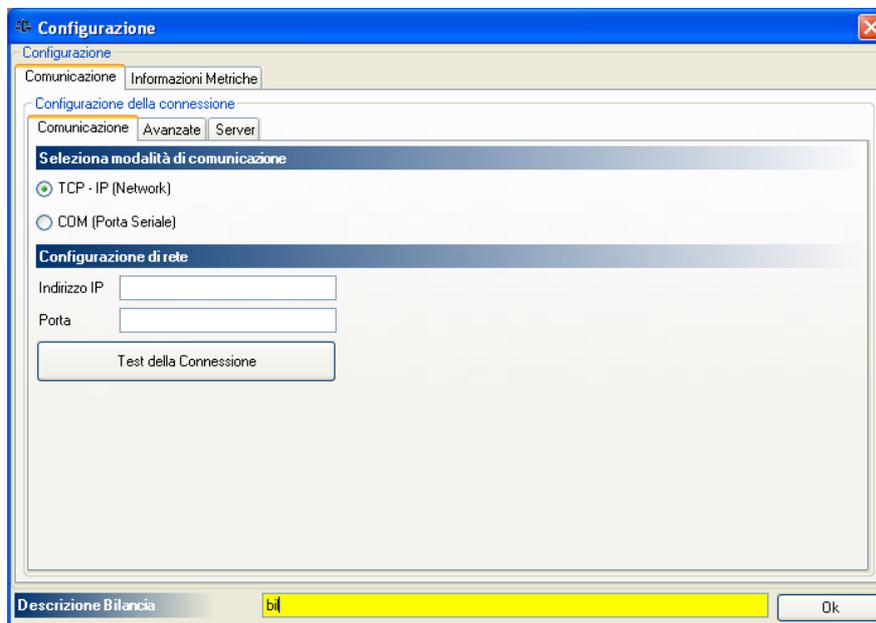


Figure 13– Communication TCP/IP

- COM (port série) Dans ce cas, indiquer sur quel port série est utilisé, la vitesse, la parité, le Bit de donnée et le Bit d'arrêt.

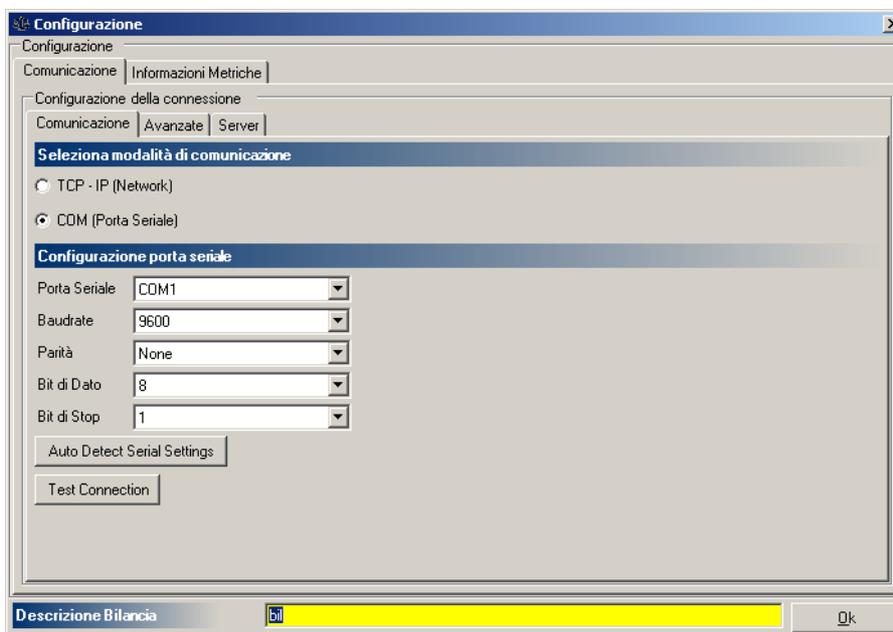
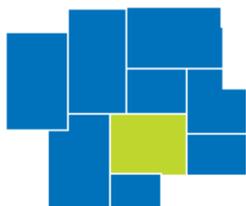


Figure 14 – Communication COM



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

Ces données peuvent être détectées automatiquement en sélectionnant *Autodetect Serial Settings*. La fenêtre suivante apparaît:

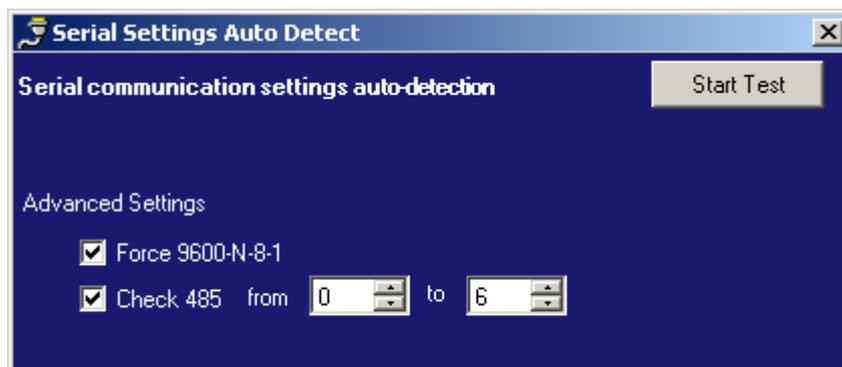


Figure 15 – Autodetect Serial Settings

Cette fenêtre permet de imposer la Vitesse de transmission, la Parité, le Bit d'arrêt et les Bit de Donnée respectivement à 9600, None, 8 et 1 et d'intercepter la valeur de l'adresse 485 dans une gamme, dont les valeurs minimales et maximales sont respectivement 0 et 99. En sélectionnant Début de Test, la fenêtre suivante apparaît

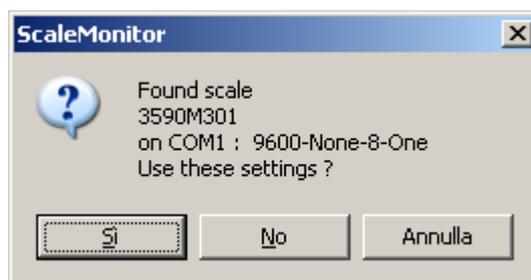
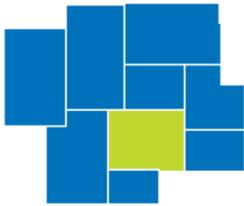


Figure 16 – Confirmation des configuration de la balance

Les paramètres de la balance connectée sont automatiquement détectés. En choisissant **Oui**, ces valeurs sont utilisées.

5.1.2 Configurations avancées



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

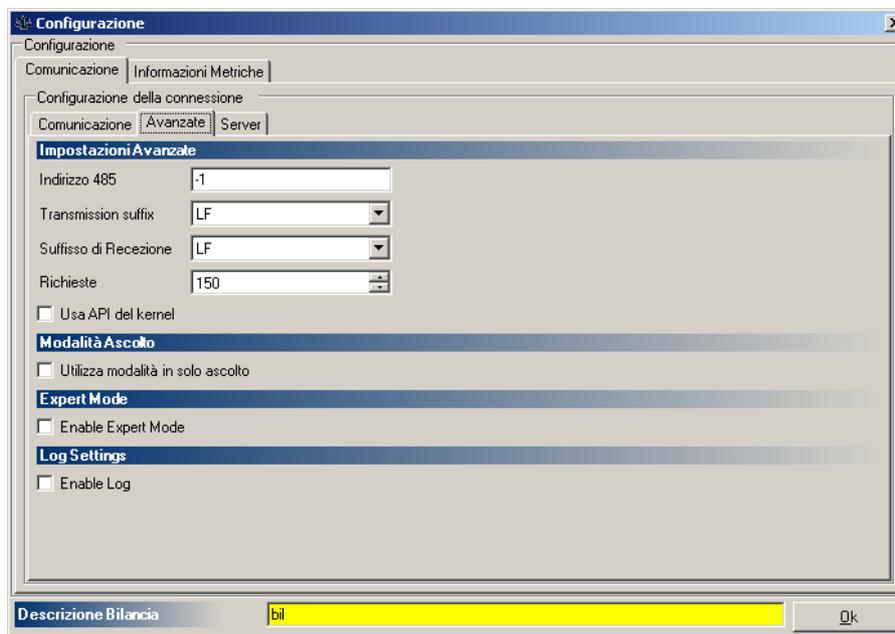


Figure 17 – Configurazioni Avanzées

Dans la section relative aux configurations de connexion avancées, il suffit de spécifier:

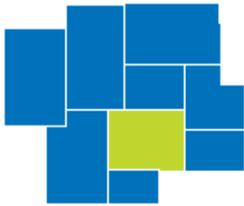
- L'adresse 485. Si celui-ci n'a pas été utilisé, il faut entrer -1.
- Le suffixe de transmission (généralement CRLF).
- Le suffixe de réception (généralement CRLF).
- Le nombre de demandes, c'est à dire l'intervalle de communication en millisecondes (150 est conseillé).

Il est possible de sélectionner:

- Le mode de l'API du noyau.
- Le mode Répétiteur de la balance.
- Le mode Experts en spécifiant le fichier de configuration XML relatif au parseur de la balance qui est en bin\Debug\Configuration\ComConfig\Parser\), l'une des commandes de communication énumérés à l'intérieur de ces fichiers (par exe RALL, READ, ou PID), la longueur et le timeout.
- D'activer la Connexion relative à la communication entre le PC et la balance. Dans le répertoire Configuration\ComConfig\Scales qui se trouve dans le répertoire de la configuration du programme, un répertoire est créé Connexion et dedans un fichier .txt, portant le même nom de la balance qui contient la Connexion.

5.2 Informations de Métrologie

5.2.1 Informations Générales



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

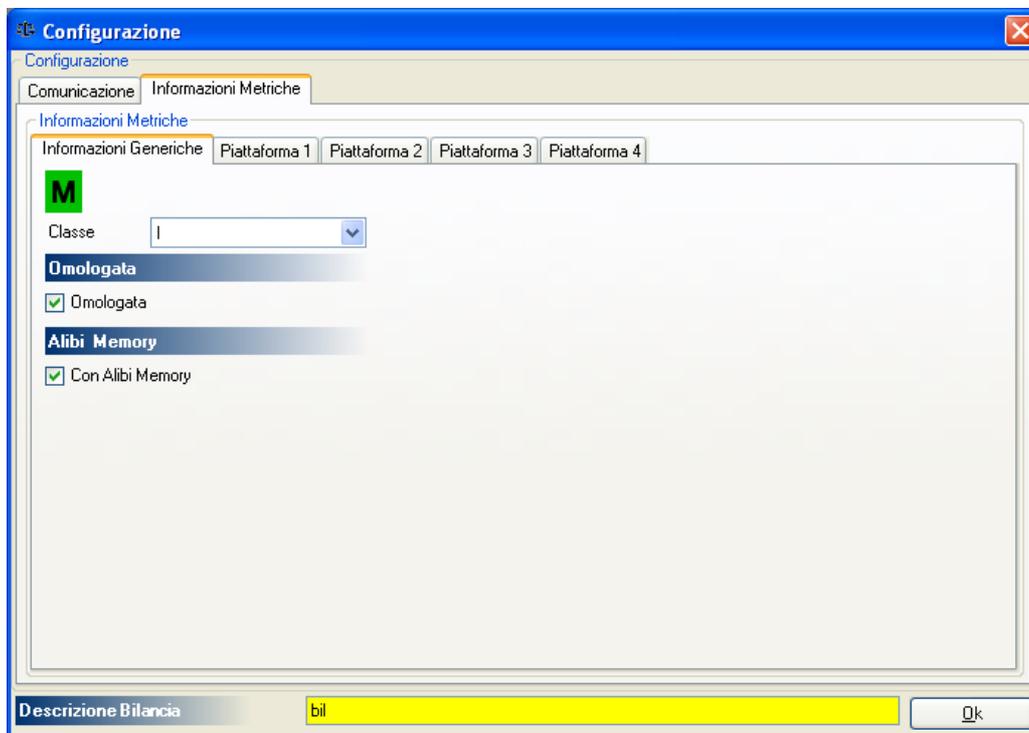
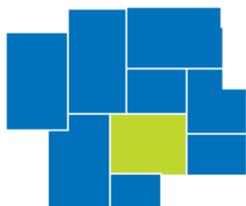


Figure 18 – Informations de Métrologie

Dans la section **Informations de Métrologie**, spécifier le nombre de plateformes connectées à la balance. Pour chaque plateforme, préciser:

- La classe de précision à laquelle appartient la balance et l'unité de mesure (g, kg, lb, t).
- Le nombre de divisions et de l'unité de mesure (g, kg, lb, t).
- Le nombre de décimales.

Il est possible d'ajouter une ou plusieurs plateformes connectées à la balance en les activant dans les fenêtres correspondantes.



WIN SCD

LOGICIEL POUR LE DOSAGE MANUEL GUIDE

6 Garantie et licence d'utilisation

Propriété du logiciel

Il est expressément interdit de copier, modifier, revendre et / ou distribuer le logiciel sans le consensus explicite de Syntweb.

Les produits développés par Syntweb sont de propriété exclusive de Syntweb. Toute référence à d'autres entreprises et / ou des marques déposées appartenant à d'autres entreprises peuvent être citées uniquement dans le but de référence.

Garantie

Syntweb garantit que le logiciel fonctionnera en conformité substantielle avec l'analyse, les manuels et les documents accompagnant le produit, pour une période de 90 jours à compter de la date d'achat (pour le logiciel standard) ou de la date de test (pour un logiciel spécial). Pour cette période de temps le client devra tester le logiciel dans son intégralité et communiquer toute inexactitude à Syntweb qui s'engage à fournir toute l'assistance nécessaire afin de résoudre toute imprécision ou problème de fonctionnement, ou "bug" (expressément reconnu que celle) du logiciel vendu dans les plus brefs délais.

Une fois que 90 jours sont écoulés depuis la vente du logiciel, toute modification ou variante du logiciel doit être régulièrement facturée comme une intervention de la modification.

Syntweb ne garantit pas le fonctionnement du logiciel sur les machines qui ne satisfont pas aux exigences spécifiées ou sur lesquelles sont installés des produits par des tiers qui interfèrent directement ou indirectement avec le fonctionnement du logiciel.

En cas le client lui même pourvoit à l'installation, l'enlèvement ou le remplacement des périphériques de réseau qui modifient l'adresse MAC de l'appareil sur lequel le logiciel a été installé, la licence du logiciel sera invalidée et le logiciel s'arrêtera de travailler.

Si le logiciel est installé sur une machine virtuelle, la machine nécessite une connexion Internet. Si la machine ne parvient pas à se connecter à Internet depuis plus de 45 jours, le logiciel cessera de travailler. Conseils spécifiques informent l'utilisateur de cet événement à partir du premier jour de l'absence de connexion, puis pour les 44 jours suivants. A la fin de cette période, le logiciel cessera de fonctionner jusqu'à une nouvelle connexion à Internet sera établie.

Déclaration de responsabilité

En aucun cas Syntweb est tenue responsable des dommages (y compris, sans limitation, les dommages causés par la perte de profits, l'interruption des activités, perte de données ou autres pertes économiques) découlant de l'utilisation du logiciel, même dans le cas que Syntweb a été avisée de la possibilité de tels dommages.